

BIENS DE CONSOMMATION ET APPAREILS MÉNAGERS



Dans notre époque moderne, où les tendances sont très marquées, les objets du quotidien doivent être aussi attrayants dans leur apparence que dans leur fonctionnalité. Le fait de disposer d'articles, tels que des meubles, des appareils électroménagers et des articles de loisirs présentant un mélange approprié de couleurs élégantes et d'effets de finition différents, peut faire une grande différence dans notre vie quotidienne.

Nous formulons des revêtements pour la protection contre l'usure quotidienne. Associés à une formulation parfaite des couleurs, nous aidons vos produits à se démarquer de la concurrence et à refléter les dernières tendances en matière de couleurs.





VELVACOAT™

REVÊTEMENTS EN POUDRE THERMODURCISSABLES

E-BOND™

E-BOND™ est formulé avec des pigments à effets spéciaux tels que l'aluminium pour créer un aspect métallique unique. Ces pigments sont combinés avec des poudres de base selon une technique brevetée.

- Finition unique à effet spécial.
- Excellentes dureté et résistance aux taches.
- Formule liée pour une application plus facile.
- Alternative rentable aux finitions haut de gamme.
- Application flexible pour une utilisation intérieure ou extérieure.
- Peut se combiner à la plupart des revêtements du Groupe Protech.

THERMO REVÊTEMENTS EN POUDRE THERMODURCISSABLES

VELVACOAT™

VELVACOAT™ est un revêtement à base de polyester. En s'appliquant sous la forme d'une couche transparente, il offre aux designers et aux créateurs de produits une liberté créative totale en matière de couleurs, car il peut être appliqué sur toute couleur de base.

- Toucher velouté unique et résistance aux empreintes digitales.
- Excellente durabilité globale.
- Résistance aux produits chimiques, à la corrosion, aux rayures et aux éclats.
- Revêtement facile à nettoyer offrant un aspect et un toucher haut de gamme.
- Application flexible pour une utilisation intérieure ou extérieure.
- Peut se combiner à la plupart des revêtements du Groupe Protech.

REVÊTEMENTS EN POUDRE THERMODURCISSABLES

HELIOCOAT®

HELIOCOAT® est spécialement formulé pour protéger les surfaces à des températures extrêmement élevées.

Le revêtement est formulé pour une excellente adhérence qui ne se fissure pas, ne se délamine pas et maintient la couleur et le brillant.

- La plus forte résistance à la chaleur de tous les revêtements en poudre thermodurcissables.
- Résistance aux rayures, aux éclats et à la corrosion.
- Excellentes adhérence et résistance à la chaleur à long terme.
- Application flexible pour une utilisation intérieure ou extérieure.
- Disponible en quatre catégories, selon le niveau de résistance à la chaleur.

REVÊTEMENTS THERMOPLASTIQUES

DURAPOL™

DURAPOL™ est formulé avec des copolymères afin d'offrir une dureté plus importante. Il adhère en une seule couche. Conçu comme une alternative aux revêtements à base de nylon, il est formulé pour répondre aux exigences de performance les plus fortes élevées.

- Système monocouche.
- Résistance à la chaleur, à la corrosion et aux produits chimiques.
- Durabilité supérieure.

MATÉRIAUX SPÉCIAUX

NATLEX

NATLEX provient du latex naturel, un liquide blanc laiteux recueilli en coupant de fines bandes dans l'écorce de l'arbre à caoutchouc, l'Hevea Brasiliensis. Le latex naturel est largement employé dans de nombreuses applications et maints produits, seul ou en combinaison avec d'autres matériaux.

- Formulé pour une grande variété d'applications commerciales et de méthodes de traitement.
- Optimisé pour des applications telles que les colles, les adhésifs, les composés de trempage, le coulage en barbotine, la fabrication de moules, les produits d'étanchéité, les liants et les revêtements.
- Utilisé pour produire des matériaux/produits finaux flexibles et durables.
- Peut être formulé sur mesure en tant que composé pré-vulcanisé.
- Fonctionne bien à basse température.



É-BOND™

MATRICE D'APPLICATION

	VERRE	LOISIRS	ÉLECTRO MÉNAGERS	MEUBLES
REVÊTEMENTS EN POUDRE THERMODURCISSABLES				
AG-KOTE™	✗	✓	✗	✓
CURVECOAT™	✗	✓	✓	✓
E-BOND™	✗	✓	✓	✓
EF-SERIES™	✓	✓	✗	✗
HELICOAT®	✗	✓	✓	✗
PERMASLIP®	✗	✓	✓	✓
STERILCOAT®	✓	✓	✓	✓
VELVACOAT™	✗	✓	✓	✓
REVÊTEMENTS THERMOPLASTIQUES				
DURALON™	✗	✓	✓	✗
DURAPOL™	✗	✓	✓	✗
GLAS-LOK®	✓	✗	✗	✗
POLYARMOR	✓	✓	✗	✗
MATÉRIAUX SPÉCIAUX				
PLASTISOL	✗	✓	✗	✗
NATLEX	✗	✓	✗	✗



NATLEX

PERFORMANCES RECONNUES

Nous nous efforçons constamment de nous améliorer en travaillant sur de nouvelles compositions chimiques pour résoudre les défis, quels qu'ils soient, auxquels nos clients font face. Si nos lignes de produits actuelles ne répondent pas précisément à vos besoins, nous avons les moyens d'en concevoir une sur mesure. Grâce au développement, nous concevons toujours le bon mélange.



REVÊTEMENTS EN POUDRE THERMODURCISSABLES

Les revêtements en poudre thermodurcissables, tels que E-BOND™, VELVACOAT™ et HELIOCOAT®, sont des compositions chimiques de pointe développées et fabriquées en conformité avec les dernières réglementations environnementales et opérationnelles.

PRÉ-TRAITEMENT	Pour l'acier et l'aluminium - phosphatation ou zirconium ou autre traitement de surface approprié
CONDITIONS D'APPLICATION	Pulvérisation de poudre électrostatique 40 à 120 kV
ÉPAISSEUR DU FILM	Pour un usage normal 1,5 à 4,0 mils (en fonction de la couleur et du type de finition)
DURETÉ	HB à 4H (selon la formulation)
GRAVITÉ SPÉCIFIQUE	1,2 à 1,75 (selon la couleur)
COUVERTURE	160 à 110 pi ² / lb / mil à 100 % d'efficacité (selon la couleur)
TABLEAU DES CUISSONS	TEMPÉRATURE DU MÉTAL (selon la formulation) 8 à 10 min à 138°C (280°F) Traitement à très basse température 8 à 10 min à 160°C (320°F) Traitement à basse température 2 à 6 min à 205°C (400°F) Traitement rapide 7 min à 205°C (400°F) Traitement normal Plus de 8 min à 205°C (400°F) Traitement lent

PERFORMANCES RECONNUES

REVÊTEMENTS THERMOPLASTIQUES

Les revêtements thermoplastiques, tels que DURAVIN™, peuvent être formulés pour les rendre conformes à certaines directives.

TYPE	MÉTHODE	RÉSULTAT
Résistance à la traction	ASTM D638	3 496 psi (24 MPa)
Allongement	ASTM D638	414 %
Point de ramollissement Vicat	ASTM D1525	72°C (162°F)
Impact, direct/réserve (pouce/livre)	ASTM D2794	160/160
Résistance aux impacts	ASTM G14 - 04	<77 po.lb. si le marteau pèse 3,2 lb.
Abrasion Taber	ASTM D4060	Perte de 28 mg, roue CS10, et perte de 61 mg, roue CS17
Adhérence	ASTM D4541	>2 000 psi (13,78 MPa)
Décollement cathodique	ASTM G95-07	Décollement radial moyen de 5 mm
Flexibilité	ASTM D522	1/8 po (3,2 mm), sans fissure (>32 %) (mandrin conique)
Brouillard salin	ASTM B117	>2 000 heures. Pas de sous-coupe ou de fluage significatif.
Q-Panel Ultraviolet (QUV)	ASTM G53	>2 000 heures, pas de changement significatif de la couleur ou de la brillance.
Arc Xénon à haute irradiation	JIS K 5600-7-7:2008	>1 000 heures, pas de changement significatif de la couleur ou de la brillance.
Résistance à l'humidité	ASTM D2247	Pas de cloquage ou de perte de brillance après 1 000 heures.
Composés organiques volatils (COV)		ZÉRO

MATÉRIAUX SPÉCIAUX

Les matériaux spéciaux, tels que NATLEX, peuvent être testés, sur demande, pour diverses propriétés :

- Traction
- Usure
- Allongement
- Diamètre de gonflement
- Stabilité mécanique
- Retardement de la flamme
- Matières solides totales
- Viscosité
- pH
- Dureté
- Force d'adhérence
- Poids par gallon

DEMANDEZ À UN **EXPERT**

Nos experts en matière de revêtements peuvent vous aider à simplifier le processus, à vous faire gagner du temps et de l'argent en vous donnant des conseils sur les revêtements adaptés à votre produit ou à votre projet.



AMERICAS

americas@protechpowder.com

ASIA-PACIFIC

asia@protechpowder.com

EUROPE, MIDDLE EAST & AFRICA (EMEA)

emea@protechpowder.com