

COMMERCIAL ET INDUSTRIEL



Le lieu de travail moderne d'aujourd'hui est une seconde maison, et cela signifie que chaque détail est apprécié, des styles et des couleurs aux textures et aux finitions.

Nous concevons pour faire face à la charge de travail quotidienne. Nos revêtements durables et aux couleurs vives sont disponibles dans pratiquement toutes les couleurs et couches transparentes. Grâce à leurs propriétés uniques de résistance et de nettoyage facile, nous contribuons à donner à tous les environnements et produits commerciaux et industriels un style durable.





PERMASLIP®

REVÊTEMENTS EN POUDRE THERMODURCISSABLES

CURVECOAT™

CURVECOAT™ est formulé pour combiner durabilité et flexibilité. C'est la solution idéale pour les substrats qui doivent être remodelés après avoir été peints, ce qui réduit considérablement les problèmes liés à la manipulation durant le processus de fabrication.

- Un des revêtements les plus flexibles disponibles.
- Excellente durabilité globale.
- Permet de cintrer, après traitement, avec une résistance aux éclats et aux fissures.
- Réduit la manipulation des matériaux, ce qui peut réduire les coûts de transport et d'emballage.
- Application flexible pour une utilisation intérieure ou extérieure.
- Peut être formulé avec la plupart des revêtements du Groupe Protech.

REVÊTEMENTS EN POUDRE THERMODURCISSABLES

PERMASLIP®

Le faible frottement unique de PERMASLIP® offre des propriétés lubrifiantes à sec permettant aux produits qui s'emboîtent ou s'imbriquent de glisser facilement.

La robustesse accrue de PERMASLIP® est également formulée pour une finition extrêmement durable et résistante aux éclats.

- Le plus faible coefficient de friction de tous les revêtements en poudre thermodurcissables.
- Résistance aux rayures et aux éclats.
- Réduction significative de la friction et de l'usure, ce qui minimise le recours à un matériau anti-usure supplémentaire et coûteux.
- Application flexible pour une utilisation intérieure ou extérieure.
- Peut être formulé avec la plupart des revêtements du Groupe Protech.

REVÊTEMENTS EN POUDRE THERMODURCISSABLES

STERILCOAT®

L'humidité entraîne une libération contrôlée des ions d'argent qui se trouve dans la zéolite spéciale contenant de l'argent. Les ions d'argent interfèrent avec les membranes cellulaires des bactéries pour inhiber leur respiration et leur croissance.

Contrairement aux désinfectants de surface, qui éliminent temporairement les microbes à la surface du revêtement, la technologie STERILCOAT® est conçue pour fonctionner 24 h/24, 7 j/7.

- Comprend l'ingrédient actif argent zinc zéolite, une technologie antimicrobienne conçue pour protéger les surfaces revêtues.
- Permet de garder les surfaces hygiéniquement propres.
- Aide à prévenir la moisissure, les taches et la détérioration des matériaux.
- Peut être formulé avec la plupart des revêtements du Groupe Protech.

REVÊTEMENTS THERMOPLASTIQUES

GLAS-LOK®

GLAS-LOK® est formulé comme un copolymère de polyéthylène fonctionnalisé qui assure l'adhérence du verre afin d'améliorer la résistance mécanique des produits fragiles. Il peut être appliqué par lit fluidisé ou par pulvérisation électrostatique.

- Revêtement incassable qui protège à la fois l'utilisateur des blessures et le produit lui-même.
- Résistance aux produits chimiques, aux rayures et aux éclats.
- Préserve l'aspect original du produit grâce à une finition brillante et transparente.
- Contribue à prolonger la durée de vie et la sécurité du produit grâce à un revêtement protecteur.

MATÉRIAUX SPÉCIAUX

SYNLEX

SYNLEX est un composé de latex synthétique produit dans le but d'obtenir des propriétés spécifiques de haute performance. Les principaux polymères synthétiques employés incluent, entre autres, le polychloroprène, le nitrile, l'acrylique, le SBR et l'acétate de polyvinyle.

- Formulé pour une grande variété d'applications commerciales et de méthodes de traitement.
- Optimisé pour des applications telles que les colles, les adhésifs, les composés de trempage, les produits d'étanchéité.
- Peut être utilisé pour produire des produits finis flexibles et durables.
- Confère une solidité exceptionnelle et permet des traitements sur une large plage de températures.
- Résistance aux produits chimiques, à la chaleur, aux UV, aux flammes et à l'abrasion.



STERILCOAT®

MATRICE D'APPLICATION

	MOBILIER D'EX-TÉRIEUR	AGENCEMENTS DE MAGASINS ET MÉRCHANDISAGE	FOURNITURES ET APPAREILS MÉDICAUX	OUTILS ET QUINCAILLERIE	EMBALLAGE	ÉCLAIRAGE INTÉRIEUR
REVÊTEMENTS EN POUDRE THERMODURCISSABLES						
AG-KOTE™	✓	✓	✓	✓	✗	✓
CURVECOAT™	✗	✓	✗	✓	✗	✗
E-BOND™	✓	✓	✓	✓	✗	✓
HELIOCOAT®	✗	✗	✗	✓	✗	✓
PERMASLIP®	✓	✓	✓	✓	✗	✗
SOLAR™	✓	✗	✗	✗	✗	✓
STERILCOAT®	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VELVACOAT™	✓	✓	✗	✗	✓	✗
Z-SERIES™	✓	✗	✗	✓	✗	✓
REVÊTEMENTS THERMOPLASTIQUES						
DURALON™	✗	✗	✓	✓	✗	✗
GLAS-LOK®	✗	✓	✓	✗	✗	✓
POLYARMOR®	✓	✗	✓	✓	✗	✗
MATÉRIAUX SPÉCIAUX						
PLASTISOL	✓	✗	✗	✓	✗	✗
NATLEX	✗	✗	✓	✗	✓	✗
SYNLEX	✗	✗	✓	✗	✓	✗

PERFORMANCES RECONNUES

Nous nous efforçons constamment de nous améliorer en travaillant sur de nouvelles compositions chimiques pour résoudre les défis, quels qu'ils soient, auxquels nos clients font face. Si nos lignes de produits actuelles ne répondent pas exactement à vos besoins, nous avons les moyens d'en concevoir une sur mesure. Grâce au développement, nous concevons toujours le bon mélange.



REVÊTEMENTS EN POUDRE THERMODURCISSABLES

Les revêtements en poudre thermodurcissables, tels que CURVECOAT™, PERMASLIP® et STERILCOAT®, sont des compositions chimiques de pointe développées et fabriquées en conformité avec les dernières réglementations environnementales et opérationnelles.

PRÉ-TRAITEMENT	Pour l'acier et l'aluminium - phosphatation ou zirconium ou autre traitement de surface approprié
CONDITIONS D'APPLICATION	Pulvérisation de poudre électrostatique 40 à 120 kV
ÉPAISSEUR DU FILM	Pour un usage normal 1,5 à 4,0 mils (en fonction de la couleur et du type de finition)
DURETÉ	HB à 4H (selon la formulation)
GRAVITÉ SPÉCIFIQUE	1,2 à 1,75 (selon la couleur)
COUVERTURE	160 à 110 pi ² / lb / mil à 100 % d'efficacité (selon la couleur)
TABLEAU DES CUISSONS	TEMPÉRATURE DU MÉTAL (selon la formulation) 8 à 10 min à 138°C (280°F) Traitement à très basse température 8 à 10 min à 160°C (320°F) Traitement à basse température 2 à 6 min à 205°C (400°F) Traitement rapide 7 min à 205°C (400°F) Traitement normal Plus de 8 min à 205°C (400°F) Traitement lent

PERFORMANCES RECONNUES

REVÊTEMENTS THERMOPLASTIQUES

Les revêtements thermoplastiques, tels que GLAS-LOK®, peuvent être formulés pour les rendre conformes à certaines directives.

TYPE	MÉTHODE	RÉSULTAT
GRAVITÉ SPÉCIFIQUE	ASTM D792	0,943 g/cm ³
ADHÉRENCE	ASTM D4541	>1 527 PSI (10,7 MPa)
DURETÉ	ASTM D2240	50
RÉSISTANCE AUX IMPACTS	ASTM D2794	>384 po/lb (43 Joules)
FORCE DE TRACTION	ASTM G638	2 207 PSI (15,2 MPa)
ALLONGEMENT	ASTM D638	305 %
QUV	ASTM G53	2 000 heures. Aucun changement significatif de la couleur ou de la brillance
ABRASION TABER	ASTM D4060	Perte de 61 mg, roue CS 17
FLEXIBILITÉ (COURBURE CONIQUE DU MANDRIN)	ASTM D522	1/8 po (3,2 mm), pas de fissure (> 32 %)
INDICE DE FUSION	ASTM D1238	32

MATÉRIAUX SPÉCIAUX

Les matériaux spéciaux, tels que SYNLEX, peuvent être testés à la demande pour diverses propriétés :

- Traction
- Usure
- Allongement
- Diamètre de gonflement
- Stabilité mécanique
- Retardement de la flamme
- Matières solides totales
- Viscosité
- pH
- Dureté
- Force d'adhérence
- Poids par gallon

DEMANDEZ À UN **EXPERT**

Nos experts en matière de revêtements peuvent vous aider à simplifier le processus, à vous faire gagner du temps et de l'argent en vous donnant des conseils sur les revêtements adaptés à votre produit ou à votre projet.



AMERICAS

americas@protechpowder.com

ASIA-PACIFIC

asia@protechpowder.com

EUROPE, MIDDLE EAST & AFRICA (EMEA)

emea@protechpowder.com